



APLICACIONES

Eni Arnica 100 es un aceite hidráulico antidesgaste de alto rendimiento, diseñado específicamente para satisfacer las necesidades de los sistemas hidráulicos modernos, de alta presión, industriales y de equipos móviles.

Está formulado con aceites base seleccionados tratados con tecnología de 'bajo contenido de zinc' que garantiza una excelente estabilidad térmica, oxidativa e hidrolítica.

Eni Arnica 100 se recomienda para equipos al aire libre que probablemente operen en un amplio rango de temperaturas, como sistemas donde el arranque en frío y las altas temperaturas de operación son típicas (aplicaciones marinas). También es adecuado para equipos de fabricación en interiores que incorporan sistemas de control que requieren un cambio mínimo de viscosidad con la temperatura.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Adecuada para aplicaciones que operan en un amplio rango de temperaturas gracias a su alto índice de viscosidad y excelente estabilidad en la viscosidad.
- Adecuado para sistemas hidráulicos que disponen de filtros muy finos (3 micras)
- Alarga la vida útil de la carga de aceite prolongando los intervalos de re-lubricación gracias a una muy elevada estabilidad termo-oxidativa.
- Protege las bombas y los componentes hidráulicos gracias a su excelente propiedad anti-desgaste
- Ayuda a prevenir daños por aireación y cavitación en las instalaciones con tiempos de residencia bajos gracias a su rápida liberación de aire.
- Compatible con una amplia variedad de componentes metálicos.
- Maximiza la eficiencia del sistema de eliminación del agua gracias a su excelente demulsibilidad

ESPECIFICACIONES- APROBACIONES

- AISE 127
- Commercial Hydraulics
- AFNOR NF E 48603 HV





- Eaton Vickers M-2950-S level
- Eaton Vickers I-286-S level
- CETOP RP 91 H HV
- REXROTH RD 90220-01/12.10
- Linde
- DIN 51524-3 HVLP
- ISO 11158 L-HV
- BS 4231 HSE

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Aspecto	APM 27	-	limpido
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	889
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	143
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	235
Punto de fluidez crítica	ASTM D 97	°C	-36
Demulsibilidad a 54°C	ASTM D 1401	min	20



eni